

NAČRT OCENJEVANJA ZNANJA

STROKOVNI MODULI AVTOSERVISNA DEJAVNOST PRAKSA

Načrt ocenjevanja znanja velja za programe:

- Srednjega poklicnega izobraževanja (SPI):
 - Avtoserviser
- Poklicno-tehniškega izobraževanja (PTI):
 - Avtoservisni tehnik

Način ocenjevanja med šolskim letom

- izdelek oz. storitev in zagovor (projektno poročilo)

Merila ocenjevanja izdelka oz. storitve in zagovora med šolskim letom

Dijaki pri praktičnem pouku opravljajo vaje ali storitve oziroma izdelujejo izdelke. Po vsaki končani vaji, izdelanem izdelku ali opravljeni storitvi mora dijak izdelati poročilo oziroma delovni dnevnik, ki ga mora oddati naslednji dan, ko je na urniku praktični pouk, oziroma takrat, ko to določi učitelj. Po preverjanju mora biti dijak po vsaki opravljeni vaji ali storitvi oziroma izdelku ocenjen. Z oceno mora biti dijak seznanjen.

- Izvedba vaje, izdelava izdelka ali opravljanje storitve,
- Zagovor vaje, izdelka ali storitve,
- Dijak mora pri ocenjevanju izdelka oddati izpolnjene in urejene delavniške dnevnike ali delavniška poročila,
- Kriteriji za ocenjevanje praktičnega pouka so dijakom vnaprej poznani,
- Ocenjevanje je vedno napovedano oz. je sprotno, ko je izdelek označen kot končan,
- Učitelj praktičnega pouka pri ocenjevanju znanja upošteva doseganje pričakovanih učnih ciljev, poznavanje postopkov priprave in izvedbe posamezne praktične vaje po učnem načrtu.

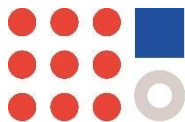
Delavniški dnevnik ali delavniško poročilo je izdelano v obliki dnevnika praktičnega izobraževanja. V nadaljevanju **dnevnik** praktičnega izobraževanja je sestavljen iz:

- povzetek razlage,
- tehnološki postopek (zaporedje operacij, material, orodje, parametri, zaščitna sredstva),
- opis dela,
- risba (skica).

Opisniki za ocenjevanje izdelka oziroma storitve z zagovorom

NEZADOSTNO (1):

- Pri pripravi na delo ne sledi navodilom učitelja,
- Ne upošteva načel varnega dela kljub opozorilom,
- Ne zna delati po navodilih,
- Ne pozna postopkov dela, ne pozna in ne zna uporabljati pripomočkov,
- Ne pozna merskih enot ne pretvorb,
- Izdelek je vizualno in strokovno neustrezen, ter nefunkcionalen,
- Pri predstavitvi izdelka ne pozna strokovnih pojmov, jih ne razume, na učiteljeva vprašanja ne zna odgovoriti.



ZADOSTNO (2):

Temeljne pojme in dejstva pozna v obsegu minimalnih standardov znanja, kar zagotavlja uspešno nadaljnje spremljanje pouka. S pomočjo učitelja rešuje preproste probleme.

- Priprava na delo je pomanjkljiva, usmerja ga učitelj,
- Dijak pri delu površno upošteva osnove varnega dela in navodila za delo. Učitelj ga usmerja,
- Storitev je precej pomanjkljivo opravljena,
- Izdelek je vizualno in strokovno pomanjkljiv z večjimi napakami, vendar še vedno vsebinsko dober,
- Pri predstavitvi izdelka slabo pozna strokovne pojme, jih ne razume, na učiteljeva vprašanja odgovarja pomanjkljivo,

DOBRO (3):

Učenec je dosegel predpisane temeljne standarde znanja in svoje znanje zna uporabiti pri reševanju nalog.

- Na delo se dobro pripravi, pri delu ga včasih usmeri učitelj,
- Dijak pri delu površno upošteva osnove varnega dela,
- Storitev je še pomanjkljivo opravljena,
- Izdelek je vizualno pomanjkljiv, vsebinsko in strokovno je ustrezen, z manjšimi napakami,
- Pri predstavitvi izdelka pozna strokovne pojme, vendar jih popolnoma ne razume,
- Na učiteljeva vprašanja odgovarja pomanjkljivo,

PRAV DOBRO (4):

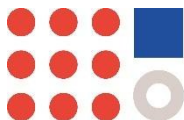
Učenec je osvojil zahtevana znanja. Podatke smiselno vrednoti in interpretira. Snov sintetizira in analizira, ter jo logično ovrednoti. Brez pomoči učitelja, večji del naloge izvede varno in smiselno. Na večino vprašanj odgovarja brez pomoči učitelja.

- Na delo se dobro pripravi, pri delu je skoraj samostojen,
- Dijak pri delu upošteva osnove varnega dela in navodila za delo,
- Pri delu uporablja ustrezne pripomočke in sredstva z minimalnim usmerjanjem učitelja,
- Storitev je dobro opravljena z manjšimi odstopanji,
- Izdelek ima manjše vizualne napake, je pa strokoven in vsebinsko ustrezen,
- Pri predstavitvi izdelka je samostojen, razume pojme, jih pravilno uporablja,
- Dijak dobro odgovarja na zastavljena vprašanja učitelja

ODLIČNO (5):

Učenec obvlada vsa zahtevana znanja in reši tudi zahtevnejše naloge. Podatke smiselno vrednoti, jih utemeljuje in interpretira. Snov sintetizira in analizira. Povezuje znanja različnih področij, jih prenese na nove primere in poveže teorijo s prakso.

- Na delo se dobro pripravi, pri delu je samostojen,
- Dijak pri delu upošteva osnove varnega dela in navodila za delo,
- Pri delu uporablja ustrezne pripomočke in sredstva,
- Storitev je dobro opravljena,
- Izdelek je strokovno, vsebinsko in vizualno ustrezen,
- Pri predstavitvi izdelka je samostojen, se jasno izraža, razume pojme, jih pravilno uporablja,



- Na vprašanja odgovarja brez pomoči učitelja,

OCENJEVANJE DELAVNIŠKEGA DNEVNICA

- Dijaki prejmejo navodila za pisanje dnevnika,
- Dijaki morajo delavniški dnevnik pisati po navodilih, sproti,
- Dnevnik redno prinašajo k pouku,
- Dnevnik učitelj pregleda in oceni napovedano oz. ob ocenjevanju izdelka.

Opisniki za ocenjevanje delavniškega dnevnika:

NEZADOSTNO (1):

- Glava dnevnika ni urejena,
- V dnevniku je spuščениh več ali vse zahtevane vsebine,
- Navedene vsebine so oblikovane pomanjkljivo, nerazumljivo.

ZADOSTNO (2):

- Glava dnevnika je površno urejena,
- V dnevniku niso navedene vse zahtevane vsebine,
- Navedene vsebine so oblikovane po navodilih s pomanjkljivostmi,
- Strokovni izrazi niso uporabljeni.

DOBRO (3):

- Glava dnevnika je urejena,
- Dnevnik vsebuje vse zahtevane vsebine, vendar s pomanjkljivostmi pri oblikovanju,
- Strokovni izrazi niso uporabljeni.

PRAV DOBRO (4):

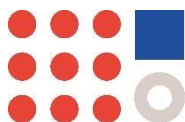
- Glava dnevnika je urejena,
- Dnevnik vsebuje vse zahtevane vsebine,
- Oblikovane so po navodilih in so pravilno izpolnjene, niso pa uporabljeni vsi strokovni izrazi.

ODLIČNO (5):

- Glava dnevnika je urejena,
- Dnevnik je lepo označen in urejen,
- Dnevnik vsebuje vse zahtevane vsebine,
- Vsebine so napisane v knjižnem jeziku, dnevnik je pravilno strokovno izpolnjen, uporabljeni so strokovni izrazi.
- Dijak pripravi vso dokumentacijo potrebno za izdelek in pri tem je strokoven.

KRŠITVE PRI OCENJEVANJU IZDELKA ALI STORITVE Z ZAGOVOROM

- Če pri izdelavi izdelkov ali praktičnih nalog, učitelj dijaka zaloti pri uporabi nedovoljenih pripomočkov ali se naloge loti izdelovati na tak način, da s tem krši osnovna šolska navodila v učilnici praktičnega pouka, ga učitelj oceni z negativno oceno.



- V primeru da dnevnik prepiše, skopira ali na drug način poskuša zaobiti obveznosti iz istega naslova, ga učitelj oceni z negativno oceno.

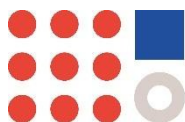
NAČIN POPRAVLJANJA NEZADOSTNIH OCEN IN PRIDOBITVE OCEN IZ NEOCENJENIH SKLOPOV PO 1. OCENJEVALNEM OBDOBJU

- Dijaku lahko učitelj enkrat omogoči popravljanje negativne ocene pred zaključkom ocenjevalnega obdobja,
- Dijak ima v 30 dneh po zaključku ocenjevalnega obdobja, enkrat možnost popravljanja negativne ocene. O datumu se dijaki dogovorijo z učiteljem,
- Neocenjeni dijaki se dogovorijo z učiteljem glede pridobitve ocene iz neocenjenih vsebin,
- Dijaki, ki so zaradi bolezni odsotni več časa, se takoj po vrnitvi v šolo z učiteljem dogovorijo o datumu in načinu ocenjevanja.

Minimalni standardi znanja

Program: AVTOSERVISER		Modul(i): Osnove motornih vozi OMV	
Letnik:1		Min. število ocen:	
Vsebinski sklop		Minimalni standard znanja	
Merjenje, osnove strojništva, ročna obdelava materialov, uporaba strojev in naprav		Dijak/-inja: • pri delu upošteva predpise za varno delo, • za delo se primerno uredi: obleka, obutev, • po navodilih izvaja različne postopke ročne obdelave in ročne manipulacije z elementi in materialom. • uporablja ustrezne pripomočke in orodja, stroje ter naprave; • zna uporabljati merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj, • zna uporabljati naprave in priprave za označevanje • pozna osnovne dele motornih vozil	

Program: Avtoserviser		Modul(i): Osnove strojništva praksa, OSTp	
Letnik:1		Min. število ocen:	



Vsebinski sklop:

Merjenje, zarisovanje, vrtanje,
piljenje, žaganje, rezanje navojev

Minimalni standard znanja: Dijak/-inja:

- Pri delu upošteva predpise za varno delo
- Po navodilih, izvaja različne postopke ročne obdelave
- Uporablja ustrezne pripomočke in orodja
- Zna uporabljati merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj

Program: AVTOSERVISER

Modul(i): Osnove motornih vozil elekrika OMVe

Letnik:1

Min. število ocen:

Vsebinski sklop

Minimalni standard znanja

Merjenje, osnov elektrike, ročne spretnosti pri uporabi elektro materiala, uporaba naprav

Dijak/-inja:

- pri delu upošteva predpise za varno delo,
- za delo se primerno uredi: obleka, obutev,
- po navodilih izvaja različne postopke meritev in ročne manipulacije z elektronskimi elementi in materialom.
- uporablja ustrezne pripomočke in orodja, multimetre ter naprave;
- zna uporabljati pripomočke ,merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj,
- zna uporabljati osnovne naprave in priprave za izvedbo vaj

Program: AVTOSERVISER

**Modul(i): Podvozja in prenosne naprave
elektrika PPNp**

Letnik:1

Min. število ocen:

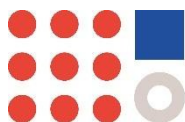
Vsebinski sklop

Minimalni standard znanja

Pozna dele podvozja, ročne spretnosti pri uporabi materiala, uporaba naprav za popravilo podvozja

Dijak/-inja:

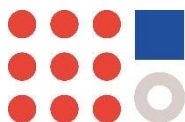
- pri delu upošteva predpise za varno delo,
- za delo se primerno uredi: obleka, obutev,
- po navodilih izvaja različne postopke meritev in ročne manipulacije z elektronskimi elementi in materialom.
- uporablja ustrezno orodje in naprave
- zna uporabljati pripomočke ,merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj,



	• zna uporabljati osnovne naprave in priprave za izvedbo vaj • pozna dele podvozje, njihov namen in ime dela
--	--

Program:	Avtoserviser	Modul(i): Pogonski motorji praksa, POM	
Letnik:2	Min. število ocen:		
Vsebinski sklop	Minimalni standard znanja		
Varstvo pri delu, razstavi motor, sestavi motor, Kontrola in meritve: • Bloka motorja • Motorne gredi • Ojnic • Batov • Glave motorja Popravilo glave motorja Demontaža in montaža glave Nastavitev ventilov Sinhronizacija motorja Prepozna hladilni sistem in mazalni sistem	Dijak/-inja: • prepozna sklope in dele na motorju • zna uporabljati merilne naprave • pri delu upošteva predpise za varno delo • uporablja tehnična navodila • upošteva zakonodajo s področja varovanja okolja • načrtuje in pripravi potek dela • zna poiskati informacije za rešitev naloge		

Program:	Avtoserviser	Modul(i): Osnove strojništva 2 praksa, OST2p	
Letnik:2	Min. število ocen:		
Vsebinski sklop	Minimalni standard znanja		



Varjenje

Dijak/-inja:

- Pri delu upošteva predpise za varno delo
- Pravilna uporaba zaščitnih sredstev
- Prepozna različne postopke varjenja
- Upošteva navodila pri delu

Program: AVTOSERVISER

Modul(i): Popravila električnih sistemov na vozilu PES

Letnik:2

Min. število ocen:

Vsebinski sklop

Minimalni standard znanja

Merjenje, osnov elektrike, ročne spretnosti pri uporabi elektro materiala, uporaba naprav

Dijak/-inja:

- pri delu upošteva predpise za varno delo,
- za delo se primerno uredi: obleka, obutev,
- po navodilih izvaja različne postopke meritev in ročne manipulacije z elektronskimi elementi in materialom.
- uporablja ustrezne pripomočke in orodja, multimetre ter naprave;
- zna uporabljati pripomočke, merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj,
- zna uporabljati osnovne naprave in priprave za izvedbo vaj
- pozna osnovne električne veličine

Program: AVTOSERVISER

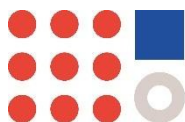
Modul(i): Diagnostika praksa DIAP

Letnik:3

Min. število ocen:

Vsebinski sklop

Minimalni standard znanja

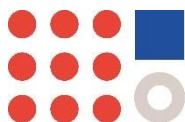


Merjenje, osnov elektrike, ročne spretnosti pri uporabi elektro materiala, programa bosch ,uporaba naprav

Dijak/-inja:

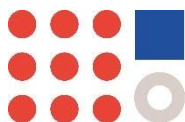
- pri delu upošteva predpise za varno delo,
- za delo se primerno uredi: obleka, obutev,
- po navodilih izvaja različne postopke meritev in ročne manipulacije z elektronskimi elementi in materialom.
- uporablja ustrezne pripomočke in orodja, multimetre ter naprave;
- zna uporabljati pripomočke ,merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj,
- zna uporabljati osnovne naprave in priprave za izvedbo vaj
- zna sam poiskati napake na sistemih

Program: AVTOSERVISER		Modul(i): Popravila na vozilu PVO	
Letnik:3		Min. število ocen:	
Vsebinski sklop		Minimalni standard znanja	
Popravilo, ročne spretnosti pri uporabi materiala, uporaba naprav		Dijak/-inja:	• pri delu upošteva predpise za varno delo, • za delo se primerno uredi: obleka, obutev, • pozna osnovne dele voila • razume navodila za izvedbo naloge • po navodilih izvaja različne postopke meritev in ročne manipulacije z elektronskimi elementi in materialom. • uporablja ustrezne pripomočke in orodja, ter naprave; • zna uporabljati pripomočke ,merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj, • zna uporabljati osnovne naprave in priprave za izvedbo vaj



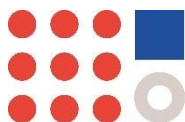
Program: Avtoservisni tehnik	Modul(i): PAGp, pogonski agregati praksa
Letnik:4	Min. število ocen:
Vsebinski sklop	Minimalni standard znanja
Sklop 1 Merjenje, osnov elektrike ,nivo 2, ročne spretnosti pri uporabi elektro materiala, uporaba naprav	Dijak/-inja: • pri delu upošteva predpise za varno delo, • za delo se primerno uredi: obleka, obutev, • pozna razliko v delovanju različnih agregatov • uporablja ustrezne pripomočke in orodja, multimeter ter naprave; • zna uporabljati računalnik ,merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj, • zna uporabljati osnovne naprave in priprave za izvedbo vaj • zna samostojno izvesti popravilo na pogonskem agregatu
Program: Avtoservisni tehnik	Modul(i): PMVp, podvozje motornih vozil praksa
Letnik:4	Min. število ocen:
Vsebinski sklop	Minimalni standard znanja
• Sklop 1 • Merjenje, osnov elektrike ,nivo 2, ročne spretnosti pri uporabi elektro materiala, uporaba naprav	• Dijak/-inja: • pri delu upošteva predpise za varno delo, • za delo se primerno uredi: obleka, obutev, • po navodilih izvaja različne postopke meritev in ročne manipulacije z elektronskimi elementi in materialom. • uporablja ustrezne pripomočke in orodja, multimeter ter naprave; • zna uporabljati pripomočke ,merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj, • zna uporabljati osnovne naprave in priprave za izvedbo vaj

Program: Avtoservisni tehnik	Modul(i): IZSp, izpušni sistemi praksa
Letnik:4	Min. število ocen:
Vsebinski sklop	Minimalni standard znanja



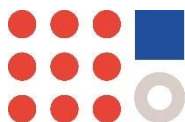
Sklop 1 Merjenje, osnov elektrike ,nivo 2, ročne spretnosti pri uporabi elektro materiala, uporaba naprav	Dijak/-inja: • pri delu upošteva predpise za varno delo, • za delo se primerno uredi: obleka, obutev, • samostojno poišče napako na izpušnem sistemu • po navodilih izvaja različne postopke meritev in ročne manipulacije z elektronskimi elementi in materialom. • Pozna razliko med izpušnimi sistemi • uporablja ustrezne pripomočke in orodja, multimeter ter naprave; • zna uporabljati pripomočke ,merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj, • zna uporabljati osnovne naprave in priprave za izvedbo vaj
---	--

Program:	Avtoservisni tehniki	Modul(i):Električni in elektronski sistemi, EESp	
Letnik:4	Min. število ocen: 1 izdelek in zagovor		
Vsebinski sklop	Minimalni standard znanja		
Popravilo, meritve in zamenjava el., sistemov na vozilu	Dijak/-inja: • Pri delu upošteva predpise za varno delo • Pravilna uporaba zaščitnih sredstev • Prepozna različne električne sisteme • Prepozna način delovanja sistemov • Diagnosticira posamezne sklope • Izvaja meritve		



Program: Avtoservisni tehnik		Modul(i): Elektronski sistemi motornih vozil ESMp	
Letnik:5		Min. število ocen:	
Vsebinski sklop		Minimalni standard znanja	
Merjenje, osnov elektrike ,nivo 2, ročne spretnosti pri uporabi elektro materiala, uporaba naprav		Dijak/-inja: • pri delu upošteva predpise za varno delo, • za delo se primerno uredi: obleka, obutev, • po navodilih izvaja različne naloge • Pozna osnovne sisteme na vozilu • uporablja ustrezne pripomočke in orodja, ter naprave; • zna uporabljati pripomočke ,merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj, • zna uporabljati osnovne naprave in priprave za izvedbo vaj	

Program: Avtoservisni tehnik		Modul(i): Popravilo in vzdrževanje karoserij PVKp	
Letnik:5		Min. število ocen:	
Vsebinski sklop		Minimalni standard znanja	
Popravilo, ročne spretnosti pri uporabi materiala, uporaba naprav		Dijak/-inja: • pri delu upošteva predpise za varno delo, • za delo se primerno uredi: obleka, obutev, • po navodilih izvede samostojno popravilo na vozilu • uporablja ustrezne pripomočke in orodja, • zna uporabljati pripomočke ,katere potrebuje pri izvedbi vaje • zna izbrati orodje, ki je potrebno za izvedbo vaje	



Program: Avtoservisni tehnik		Modul(i): Prenosni sistemi motornih vozil PSMp	
Letnik: 5		Min. število ocen:	
Vsebinski sklop		Minimalni standard znanja	
Meritve, ročne spretnosti pri uporabi materiala, uporaba naprav		Dijak/-inja: • pri delu upošteva predpise za varno delo, • za delo se primerno uredi: obleka, obutev, • po navodilih izvaja različne postopke meritev in ročne manipulacije z elektronskimi elementi in materialom. • uporablja ustrezne pripomočke in orodja, multimetre ter naprave; • zna uporabljati pripomočke, merilne naprave in orodja za izvajanje praktičnih vaj, • zna uporabljati osnovne naprave in priprave za izvedbo vaj	

Zaključevanje ocen pri sestavljenem modulu

Kadar je modul sestavljen iz več podmodulov, učitelji, ki izvajajo posamezne podmodule, zaključijo modul skupaj. Končna ocena modula se določi na podlagi enakovrednega prispevka vseh podmodulov.

Načini in merila ocenjevanja znanja na dopolnilnih izpitih

Dijak, ki je ob koncu pouka neocenjen, opravlja dopolnilni izpit. Dopolnilni izpit opravlja samo iz neocenjenih sklopov programske enote.

Način ocenjevanja je enak kot je v času pouka za neocenjen del strokovnega modula.

Merila in kriteriji ocenjevanja so enaki kot pri rednem delu ocenjevanja. Ocena je pozitivna, če dijak pokaže najmanj znanje na nivoju minimalnih standardov.

Končna ocena obsega oceno, doseženo na dopolnilnem izpitu, in vse preostale ocene, pridobljene v okviru rednega ocenjevanja v šolskem letu.

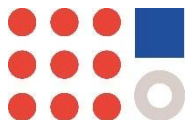
Načini in merila ocenjevanja znanja na izpitih

Izpit je sestavljen iz storitve z zagovorom.

Čas izdelave storitve je odvisen od storitve in je naveden na pisnih navodilih za izdelavo. Maksimalen čas je 6 šolskih ur (vključno z zagovorom).

Pri moduli OMVe, OMV, PPNp, PES, DIAp, PVO, ESMp, PVKp, PSMp, PAGp, OSTp, PMVp, POM, EESp, OST2p, IZSp je razmerje med storitvijo in zagovorom izpita:

- storitev 70%
- zagovor 30%



Merila za ocenjevanje so enaka kot merila ocenjevanja izdelka, izdelka na računalniku in storitve z zagovorom med šolskim letom.

Načrt ocenjevanja znanja je sprejel aktiv avtoserviserjev na sestanku dne, 28. 8. 2026.

Dejan Čermelj l.r.
vodja aktiva